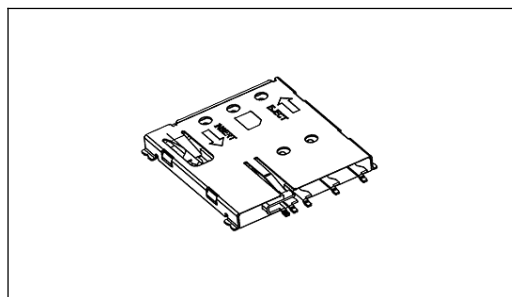


承 認 書



特点：

- B 向 nano-SIM 卡座, 适用于小型机器的单向式。
- 材质: 铜合金/LCP 热塑性塑料
- 操作: PUSH-PUSH

用途：

- 应用于移动、视听、汽车电子、多媒体、电器等各类相关产品。

東莞市碩方電子科技有限公司

[DONGGUAN SOFNG ELECTRONIC TECHNOLOGY Co., LTD]

樣品承認專項 [Sample Approval Drawing]

客戶名稱[Customer]

客戶料號[Customer P/N]

部品型號[Parts Model] SNO-1303-C

技術參數[Parameters] 環境に優しい材料

承認單位[3 Research Institute]:

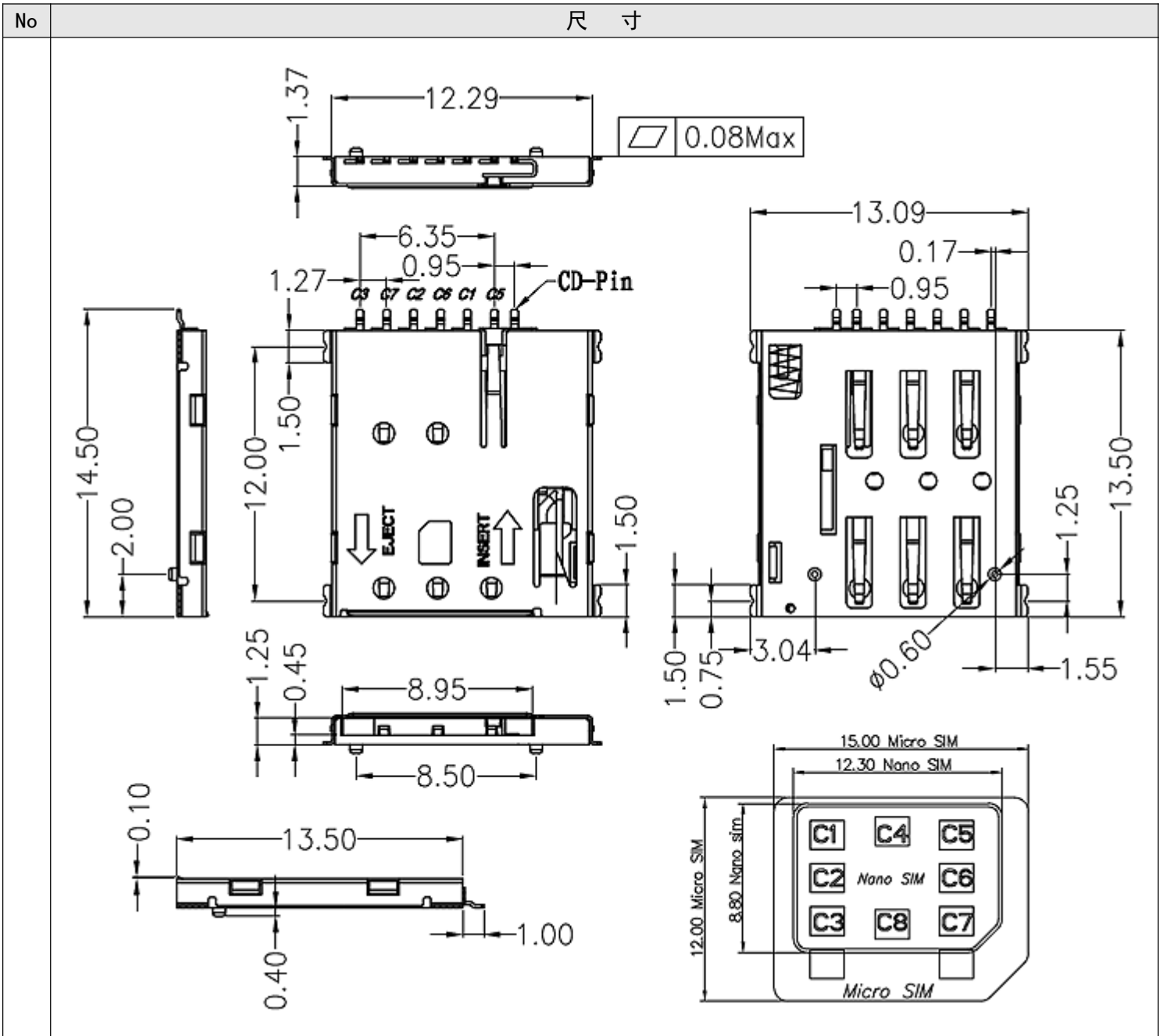
工程部 [R&D]	品保部 [Q C]	采购部 [Purchase]

客戶判定[Customer Determine]:

工程部 [R&D]	品保部 [Q C]	采购部 [Purchase]
[章 承]	[章 承]	[章 承]

说明[Remnrk] 此物料参数技术指标为 A 级产品指标。

■外形图



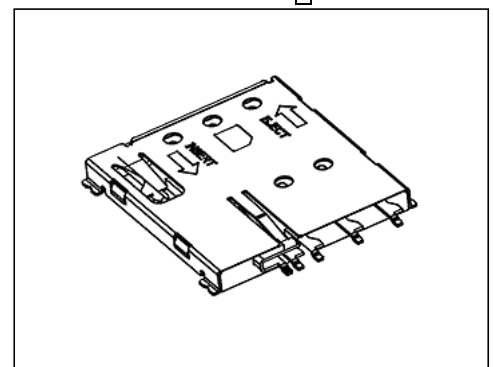
■引脚定义[功能]

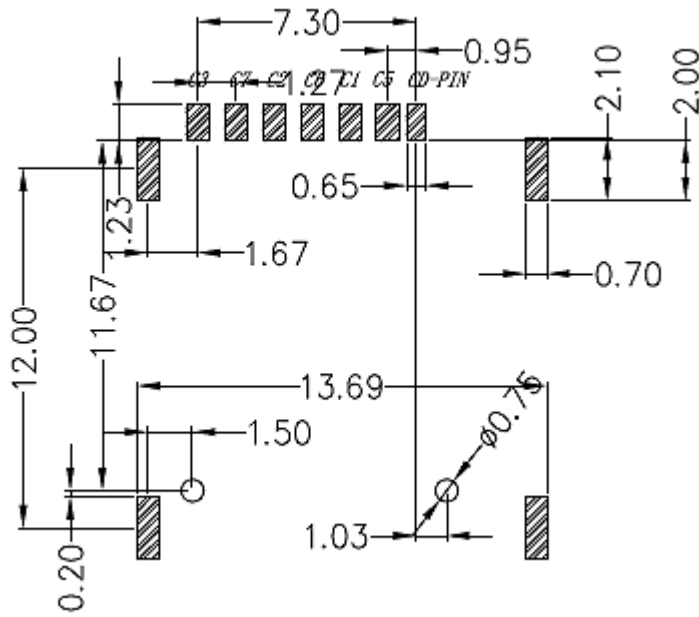
2015 新型设计专利: Push-Push 动作方式

PIN	C1	C2	C3	C4	C5	C6	C7	C8
NAME	Vcc	RST	CLK	GND	Vpp	I/O		



■ 部品編號: SN0-1303-11





■ 使用参数

项目		等级			
		A 级 [产品]	B 级 [产品]	C 级 [产品]	
电气性能	初期接触电阻	80mΩ max.	60mΩ max.	60mΩ max.	
	绝缘电阻	100mΩ min. 100V DC Skey/PD: 50mΩ min. 100V DC			
	耐电压	500V AC for 1min	450 V AC for 1min		
机械性能	端子强度	3N for 1 min.	2N for 1min.		
	操作强度	工作方向	600gf ± 1.5N.		
		拉引方向	PULL: 250 ± 2.0N.		
	耐振性能	10N	6N [条件: 全振幅 1.5mmX, Y, Z 方向 2H]		
	焊接耐热	手工焊接	350 ± 10°C 3 + 1 S		300 ± 10°C 3 + 1 S
		浸焊	270 ± 10°C 10 + 3 S	260 ± 5°C 10 + 3 S	260 ± 5°C 5 + 3 S
回流		260°C max 20S max	255°C max 10S max	255°C max 10S max	
最大额定 [电阻负荷]		50V 20mA	30V 0.2A	30V 0.2A	
使用温度范围		-10°C to +60°C			
耐久性	无负荷寿命	10,000 Cycles	8,500 Cycles	無數據	
	负荷寿命 [额定负荷]	8,500 Cycles 50mΩ max.	7,500 Cycles 30mΩ max.	無數據	
耐环境性能	耐寒性能	-40 ± 2°C for 96h	-20 ± 2°C for 96h		
	耐热性能	85 ± 5°C for 96h	75 ± 5°C for 96h		
	耐湿性能	40 ± 2°C, 90 to 95% RH for 96h			

■ 焊接条件

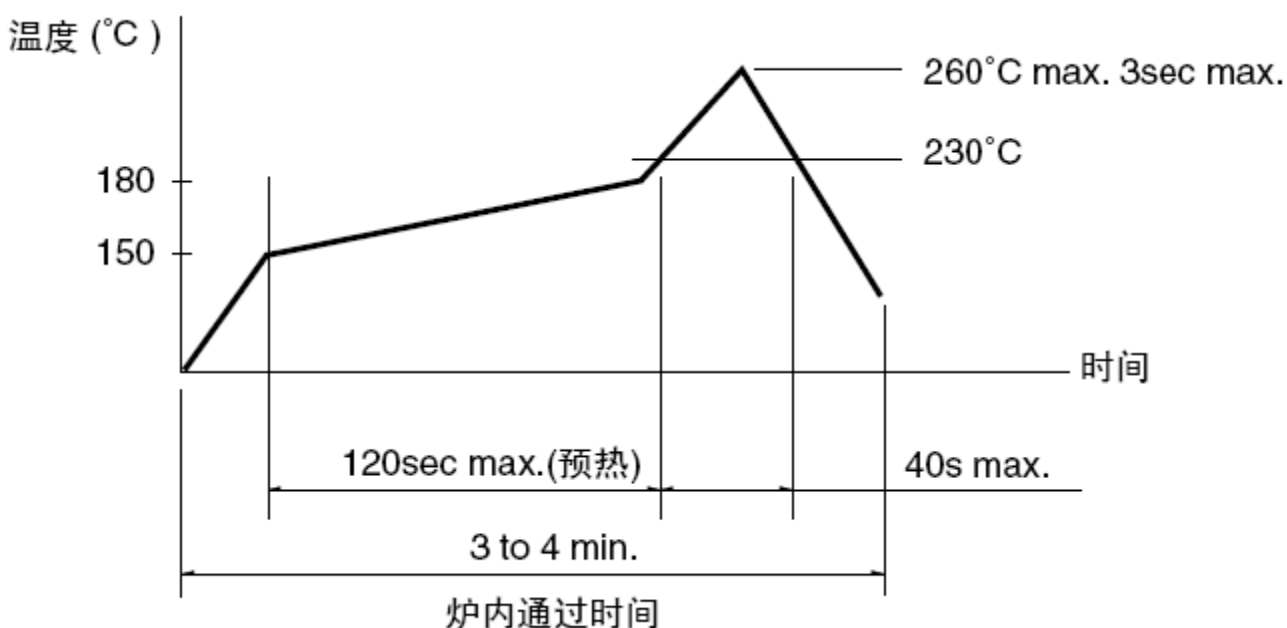
手焊式

项目	条件
焊接温度	350°C max.
连续焊接时间	3s max.
焊剂斗容量	60W max.

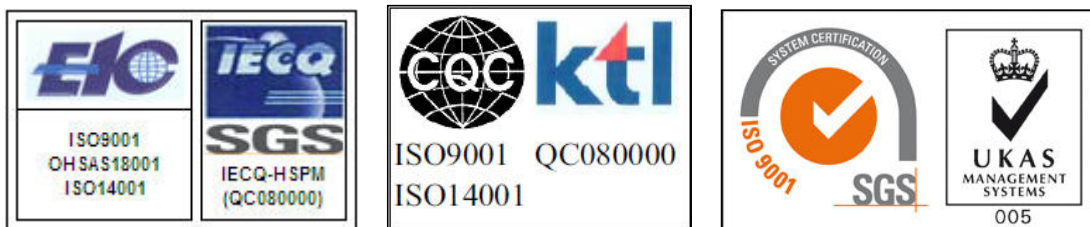
回流焊

[适用表面贴装型产品]

1. 加热方式：以远红外线上下加热方式。
2. 温度测量：用Φ0.1~0.2的CA（K）或CC（T）测量位置在焊接连接部（锡/铜箔面）。
3. 固定方式：采用耐热胶带。
4. 温度分布：（图 2.15）



2.15



■ 廢棄處理

本品不屬於危害性廢棄物,須丟棄時可以委託回收商予以回收再生處理。

■ 運輸處理

運送時本產品不要直接與水、酸鹼性化學物質接觸,或放置於含有以上氣體環境中,並且需要注意會有滑落、側翻的危險發生;運輸過程中不能有碰撞或者擠壓,須保證溫度與濕度適中[常溫 25°C,濕度在 50°C 以內],不可導致材料變形或氧化。