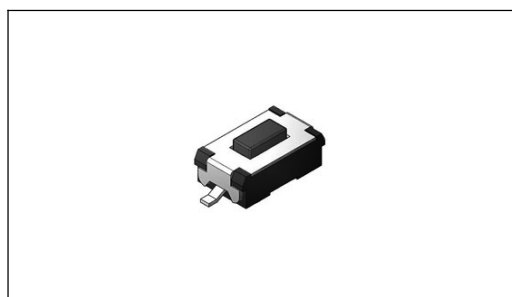
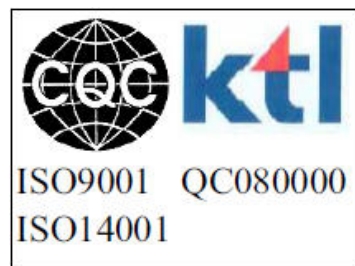


敏感型開關

[SMD 直向操作/定制版]

# 承 認 書



## 特点:

- 180° 直鍵操作, 适用于小型机器的单向式。
- SMD 专用助焊導腳。

## 用途:

- 应用于移动、视听、汽车电子、多媒体、电器等各类相关产品。

# 東莞市碩方電子科技有限公司

[DONGGUAN SOFNG ELECTRONIC TECHNOLOGY Co., LTD]

## 樣品承認專項 [Sample Approval Drawing]

客戶名稱[Customer] \_\_\_\_\_

客戶料號[Customer P/N] \_\_\_\_\_

部品型號[Parts Model] TS-1107M-25 h:2.5

技術參數[Parameters] 環境に優しい材料

承認單位[ 3 Research Institute]:

工程部 [R&D]	品保部 [Q C]	采购部 [Purchase]
		

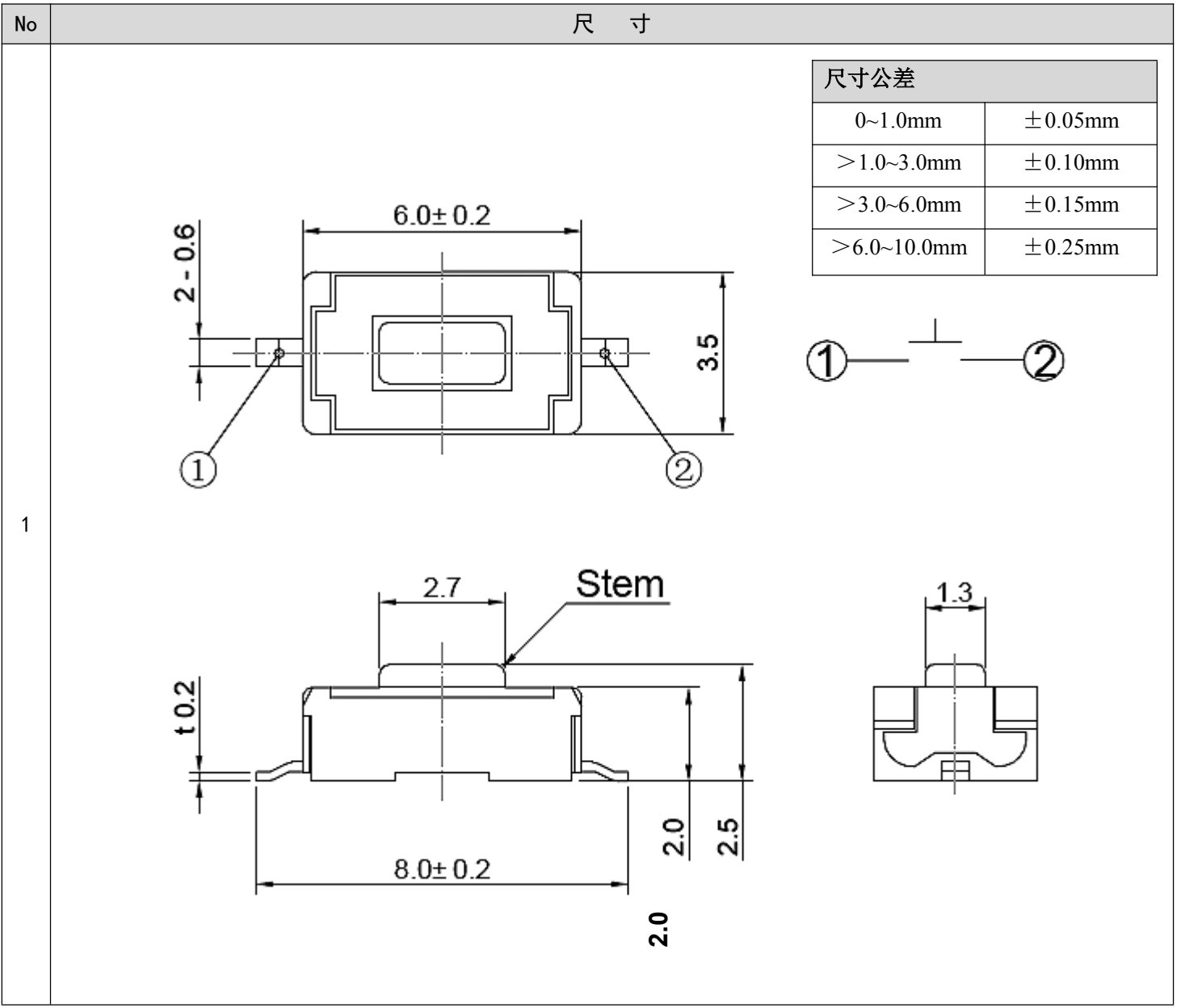
客戶判定[Customer Determine]:

工程部 [R&D]	品保部 [Q C]	采购部 [Purchase]
[章 承]	[章 承]	[章 承]

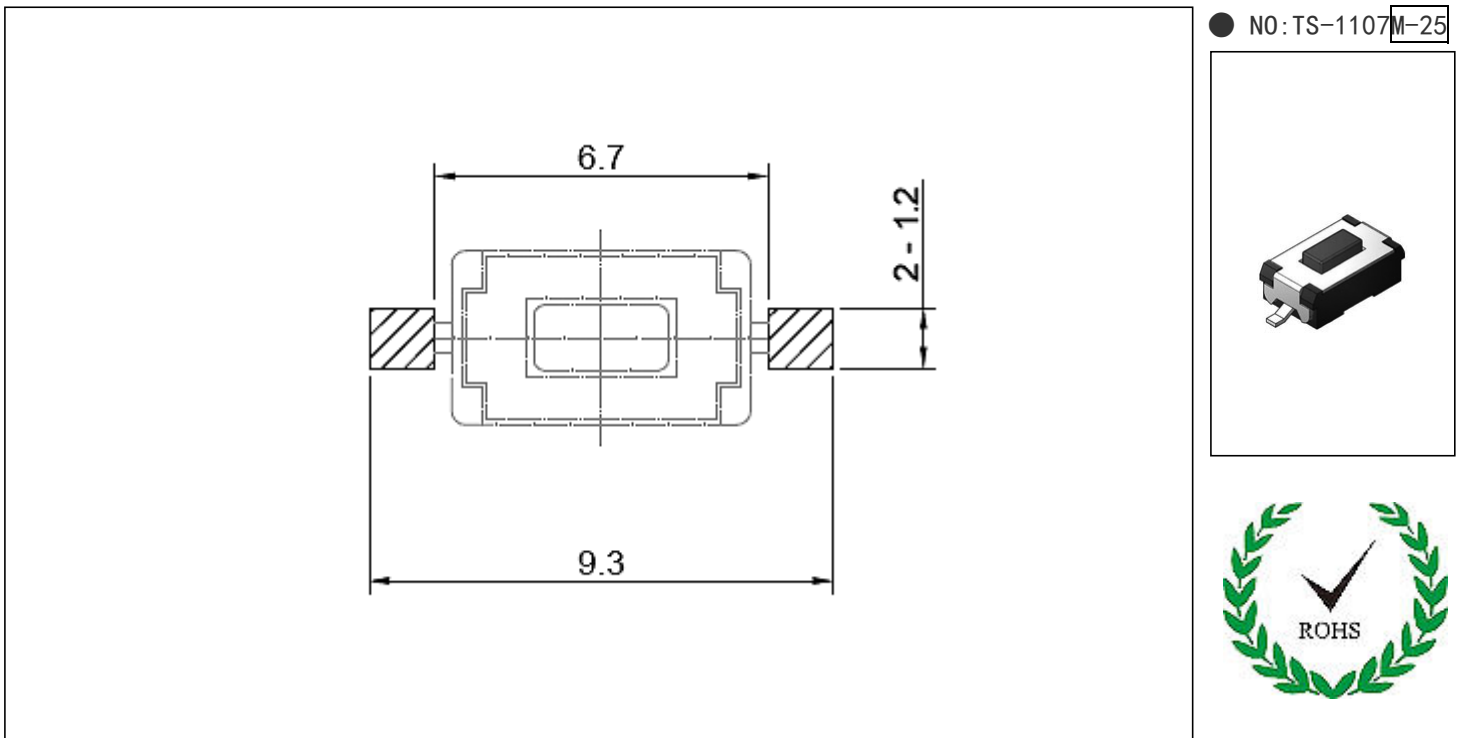
说明[Remnrk] 媒体排出方式：双响键式。

■ 外形图

尺寸



■ RECOMMEND PCB LAYOUT



■ 使用参数

项目		等级			
		A 级 [产品]	B 级 [产品]	C 级 [产品]	
电气性能	初期接触电阻	30mΩ max.	30mΩ max.	30mΩ max.	
	绝缘电阻	100mΩ min. 100V DC Skey/PD: 50mΩ min. 100V DC			
	耐电压	150V AC for 1min	100 V AC for 1min		
机械性能	端子强度	3N for 1 min.	2N for 1min.		
	操作强度	工作方向	A:100、B:160、C:250、D:320gf±0.3N.		
		拉引方向	100gf[25]、160gf[35]、260gf[65]、320gf[85]		
	耐振性能	10N	6N [条件: 全振幅 1.5mmX, Y, Z 方向 2H]		
	焊接耐热	手工焊接	350±10°C 3+ <sup>1</sup> S	300±10°C 3+ <sup>1</sup> S	
		浸焊	270±10°C 10+ <sup>3</sup> S	260±5°C 10+ <sup>3</sup> S	260±5°C 5+ <sup>3</sup> S
		回流	260°C max 20S max	255°C max 10S max	255°C max 10S max
最大额定 [电阻负荷]		30V 0.2A	30V 0.2A	35V 0.2A	
使用温度范围		-10°C to +60°C			
耐久性能	无负荷寿命	100,000 Cycles	85,000 Cycles	無數據	
	负荷寿命 [额定负荷]	85,000 Cycles 50mΩ max.	60,000 Cycles 30mΩ max.	無數據	
耐环境性能	耐寒性能	-40±2°C for 96h	-20±2°C for 96h		
	耐热性能	85±5°C for 96h	75±5°C for 96h		
	耐湿性能	40±2°C, 90 to 95% RH for 96h			

■ 焊接条件

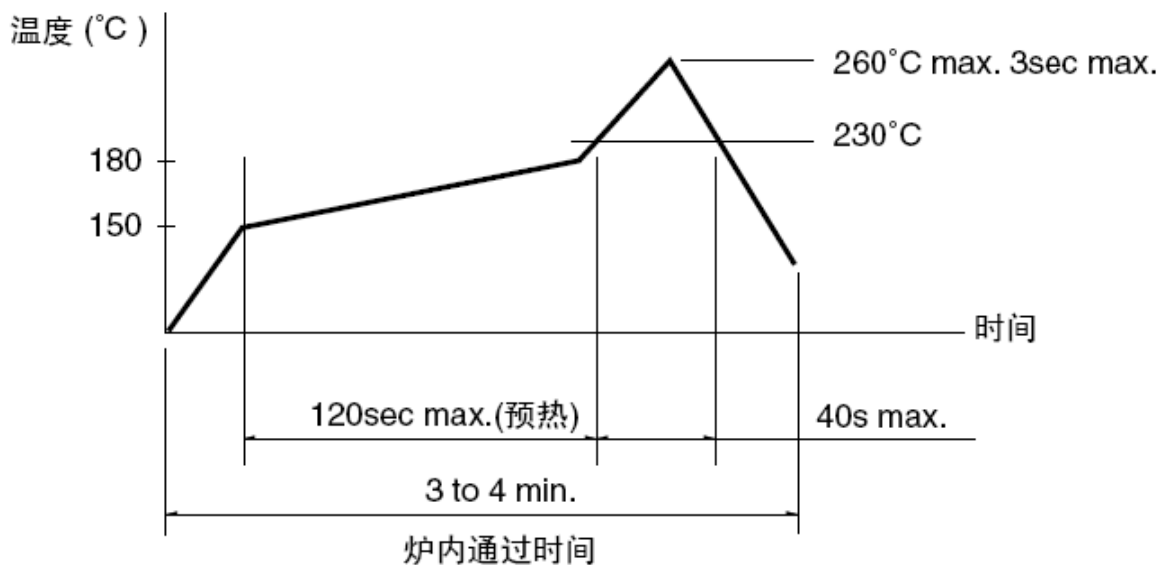
手焊式

项目	条件
焊接温度	350°C max.
连续焊接时间	3s max.
焊剂斗容量	60W max.

回流焊

[适用表面贴装型产品]

1. 加热方式: 以远红外线上下加热方式。
2. 温度测量: 用Φ0.1~0.2的CA(K)或CC(T)测量位置在焊接连接部(锡/铜箔面)。
3. 固定方式: 采用耐热胶带。
4. 温度分布: (图 2.15)



2. 15

浸焊式

项目	条件
助焊剂附着量	不附着于零部件贴装面的程度
预热温度	印刷电路板焊接面的周围温度 100°C max.
预热温度时间	60s max.
焊接温度	260°C max.
焊接浸渍时间	5s max.
焊接次数	2次以下

■ 廢棄處理

本品不屬於危害性廢棄物,須丟棄時可以委託回收商予以回收再生處理。

■ 運輸處理

運送時本產品不要直接與水、酸鹼性化學物質接觸,或放置於含有以上氣體環境中,並且需要注意會有滑落、側翻的危險發生;運輸過程中不能有碰撞或者擠壓,須保證溫度與濕度適中[常溫 25°C, 濕度在 50°C 以內],不可導致材料變形或氧化。