

承 認 書



特点:

- SIM 复位卡座, 适用于文件数据传输、储存应用机器。
- 90° SMD 装的外接。

用途:

- 应用于移动、视听、汽车电子、多媒体、电器等各类相关产品。

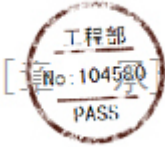
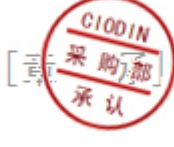
東莞市碩方電子科技有限公司

[DONGGUAN SOFNG ELECTRONIC TECHNOLOGY Co., LTD]

樣品承認專項 [Sample Approval Drawing]

客戶名稱 [Customer]	客戶料號 [Customer P/N]
部品型號 [Parts Model] SIM-010 复位式	技術參數 [Parameters] 環境に優しい材料

承認單位 [3 Research Institute]:

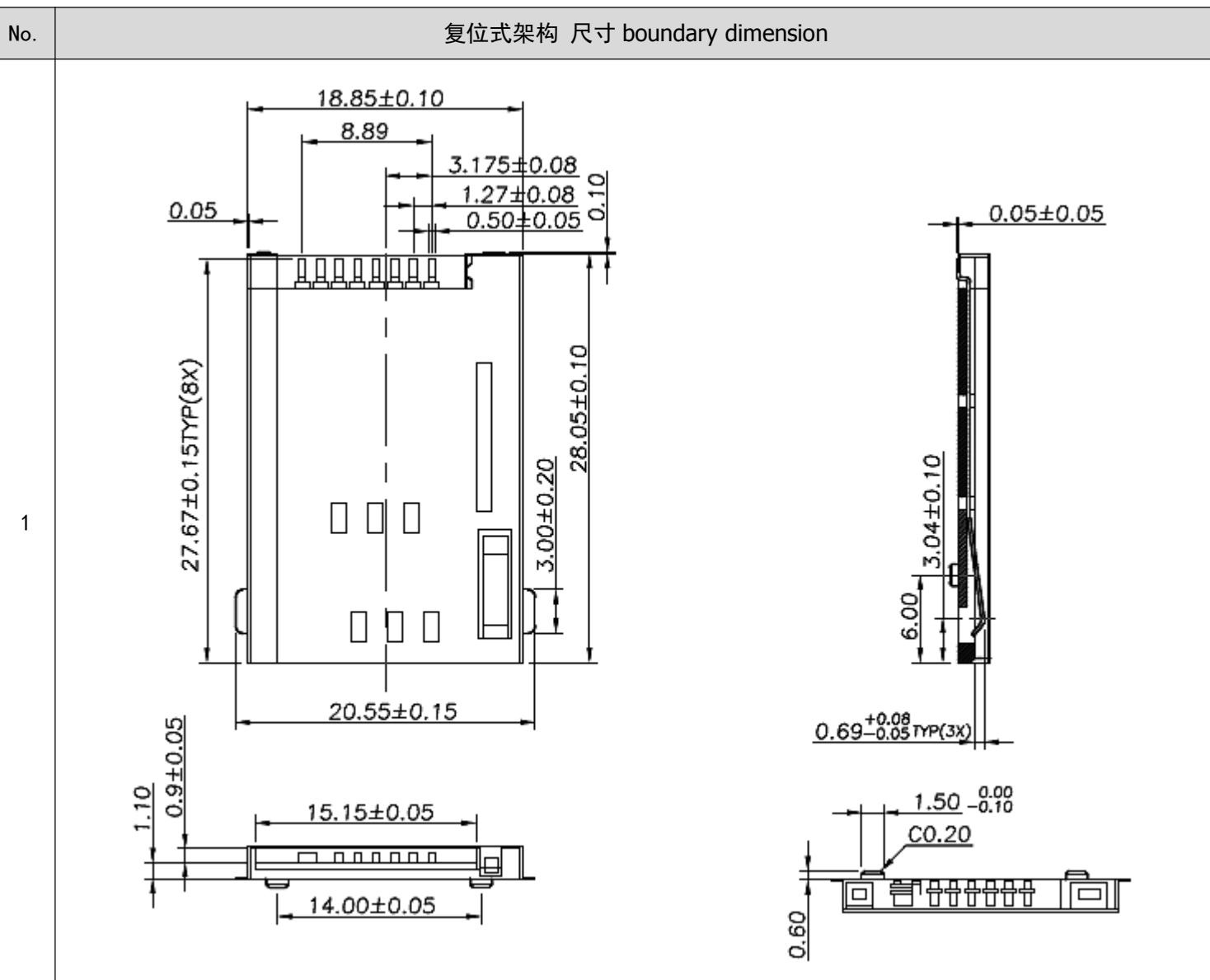
工程部 [R&D]	品保部 [Q C]	采购部 [Purchase]
		

客戶判定 [Customer Determine]:

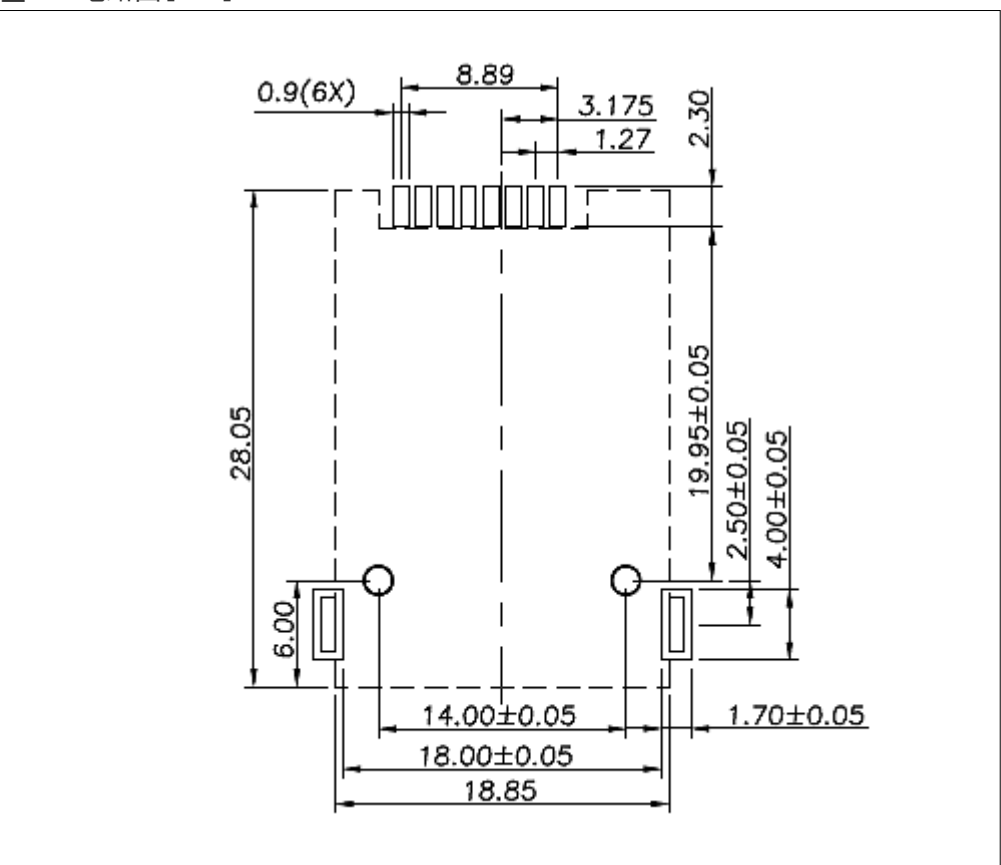
工程部 [R&D]	品保部 [Q C]	采购部 [Purchase]
[章 承]	[章 承]	[章 承]

说明 [Remnrk] 媒体排出方式：双响键式。

■外形图



■PCB 电路图 [size]



● NO:SIM-010 T



NOTES

1. FINISH

1-1 TERMINAL :

- 50~200μ NICKEL UNDER PLATED
- 15μ MIN GOLD PLATING ON CONTACT AREA
- 3μ MIN GOLD FLASH ON SOLDERING AREA

1-2 SHELL :

- 50~200μ NICKEL UNDER PLATED
- 3μ MIN GOLD FLASH ON SOLDERING AREA

1-3 DETECT PIN :

- 50~200μ NICKEL UNDER PLATED
- 3μ MIN GOLD PLATING ON CONTACT AREA
- 3μ MIN GOLD FLASH ON SOLDERING AREA

2.DETECT SWITCH: INSERT CARD=ON (NORMAL=OPEN)

3.E.,TERMINAL TIP WILL SINK INTO HOUSING.

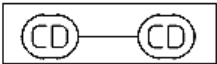
4.SPRING RISE UP DURING PUSH-PUSH PERIOD

5.PRODUCT COMPLIANT TO ROHS DIRECTIVE

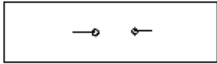
2002/95/EC AND ELV DIRECTIVE 2000/53/EC

6. PRODUCT SPECIFICATION: PS-47553-201

7. PACKAGE DRAWING: PK-47553-001



CARD INSERTED



WITHOUT CARD

No.	APPLICABLE SIM CARD 尺寸																																						
	APPLICABLE CARD SIZE THICKNESS:0.76+/-0.08 <table><thead><tr><th>NO.</th><th>DESCRIPTION</th><th>Q'TY</th><th>MATERIAL</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>HOUSING</td><td>1</td><td>HIGH TEMPERATURE THERMOPLASTIC</td></tr><tr><td>2</td><td>TERMINAL</td><td>6</td><td>COPPER ALLOY</td></tr><tr><td>3</td><td>DETECT PIN LOWER</td><td>1</td><td>COPPER ALLOY</td></tr><tr><td>4</td><td>DETECT PIN UPPER</td><td>1</td><td>COPPER ALLOY</td></tr><tr><td>5</td><td>SHELLL</td><td>1</td><td>STAINLESS STEEL</td></tr><tr><td>6</td><td>COIL SPRING</td><td>1</td><td>PIANO WIRE</td></tr><tr><td>7</td><td>HEART CAM</td><td>1</td><td>HIGH TEMPERATURE THERMOPLASTIC</td></tr><tr><td>8</td><td>CAM PIN</td><td>1</td><td>STAINLESS STEEL</td></tr></tbody></table>			NO.	DESCRIPTION	Q'TY	MATERIAL	1	HOUSING	1	HIGH TEMPERATURE THERMOPLASTIC	2	TERMINAL	6	COPPER ALLOY	3	DETECT PIN LOWER	1	COPPER ALLOY	4	DETECT PIN UPPER	1	COPPER ALLOY	5	SHELLL	1	STAINLESS STEEL	6	COIL SPRING	1	PIANO WIRE	7	HEART CAM	1	HIGH TEMPERATURE THERMOPLASTIC	8	CAM PIN	1	STAINLESS STEEL
NO.	DESCRIPTION	Q'TY	MATERIAL																																				
1	HOUSING	1	HIGH TEMPERATURE THERMOPLASTIC																																				
2	TERMINAL	6	COPPER ALLOY																																				
3	DETECT PIN LOWER	1	COPPER ALLOY																																				
4	DETECT PIN UPPER	1	COPPER ALLOY																																				
5	SHELLL	1	STAINLESS STEEL																																				
6	COIL SPRING	1	PIANO WIRE																																				
7	HEART CAM	1	HIGH TEMPERATURE THERMOPLASTIC																																				
8	CAM PIN	1	STAINLESS STEEL																																				

使用参数

项目 \ 等级		A 级[产品]	B 级[产品]	C 级[产品]	
电气性能	初期接触电阻	100mΩ max.	100mΩ max.	100mΩ max.	
	绝缘电阻	100mΩ min. 100V DC Skey/PD: 50mΩ min. 100V DC			
	耐电压	150V AC for 1min	100 V AC for 1min		
机械性能	端子强度		3N for 1 min.	2N for 1min.	
	操作强度	工作方向	10N -15N ± 1.5N		
		拉引方向	350gf ± 50gf		
	耐振性能		10N	6N [条件: 全振幅 1.5mmX, Y, Z 方向 2H]	
	焊接耐热	手工焊接	350±10℃ 3+ ¹ S	300±10℃ 3+ ¹ S	
		浸焊	270±10℃ 10+ ³ S	260±5℃ 10+ ³ S	260±5℃ 5+ ³ S
		回流	260℃ max 20S max	255℃ max 10S max	255℃ max 10S max
最大额定[电阻负荷]		50V 2.0A	30V 1.0A	30V 1.0A	
使用温度范围		-10℃ to +60℃			
耐久性	无负荷寿命	8,000 Cycles	7,000 Cycles	5,000 Cycles	
	负荷寿命 [额定负荷]	6,500 Cycles 50mΩ max.	5,500 Cycles 30mΩ max.	3,500 Cycles 30mΩ max.	
耐环境性能	耐寒性能	-40±2℃ for 96h	-20±2℃ for 96h		
	耐热性能	85±5℃ for 96h	75±5℃ for 96h		
	耐湿性能	40±2℃, 90 to 95% RH for 96h			

焊接条件

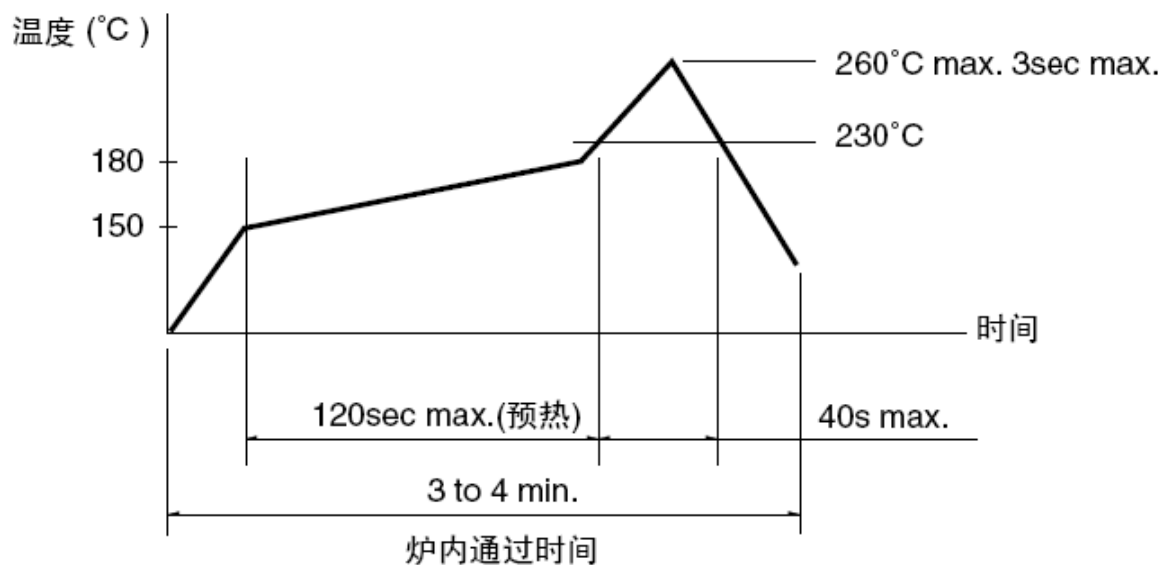
手焊式

项 目	条 件
焊接温度	350℃ max.
连续焊接时间	3s max.
焊剂斗容量	60W max.

回流焊

[适用表面贴装型产品]

1. 加热方式: 以远红外线上下加热方式。
2. 温度测量: 用Φ0.1~0.2的CA(K)或CC(T)测量位置在焊接连接部(锡/铜箔面)。
3. 固定方式: 采用耐热胶带。
4. 温度分布: (图 2.15)

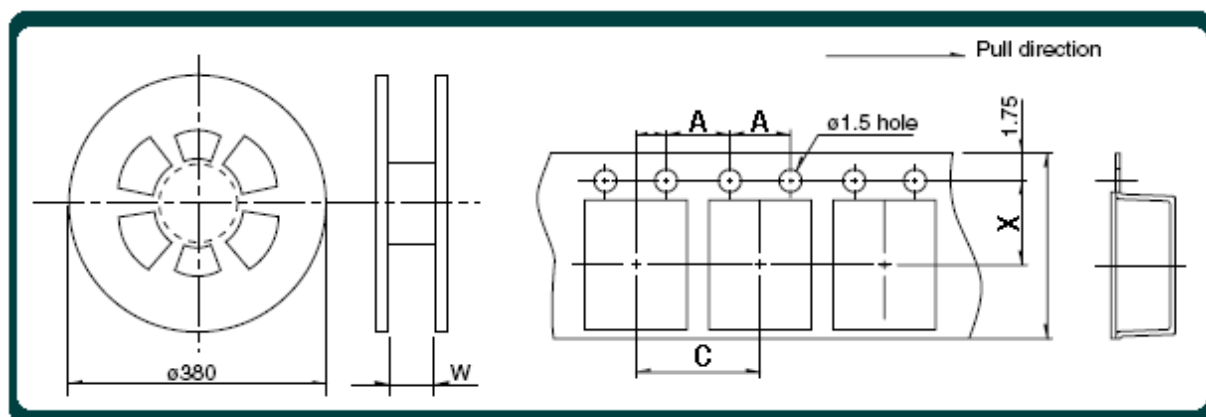


2. 15

浸焊式

项 目	条 件
助焊剂附着量	不附着于零部件贴装面的程度
预热温度	印刷电路板焊接面的周围温度 100°C max.
预热温度时间	60s max.
焊接温度	260°C max.
焊接浸渍时间	5s max.
焊接次数	2次以下

■ 自动插入式贴纸包装



注：A, C, W, X Unit:mm. 需做[自动插入式贴纸]包装请与本公司联系。