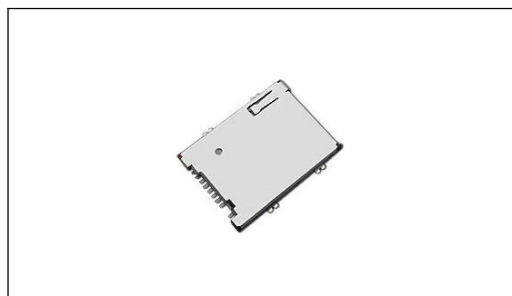


数据卡连接器

[SMD 式/高温材料]

承 认 书



特点:

- SIM 复位型卡座, 适用于数据信号传输、储存应用机器。
- 90° SMD 装の外接。

用途:

- 应用于移动、视听、汽车电子、多媒体、电器等各类相关产品。

東莞市碩方電子科技有限公司

[DONGGUAN SOFNG ELECTRONIC TECHNOLOGY Co., LTD]

樣品承認專項 [Sample Approval Drawing]

客戶名稱[Customer]	客戶料號[Customer P/N]
部品型號[Parts Model] SIM-015-C 复位式	技術參數[Parameters] 環境に優しい材料

承認單位[3 Research Institute]:

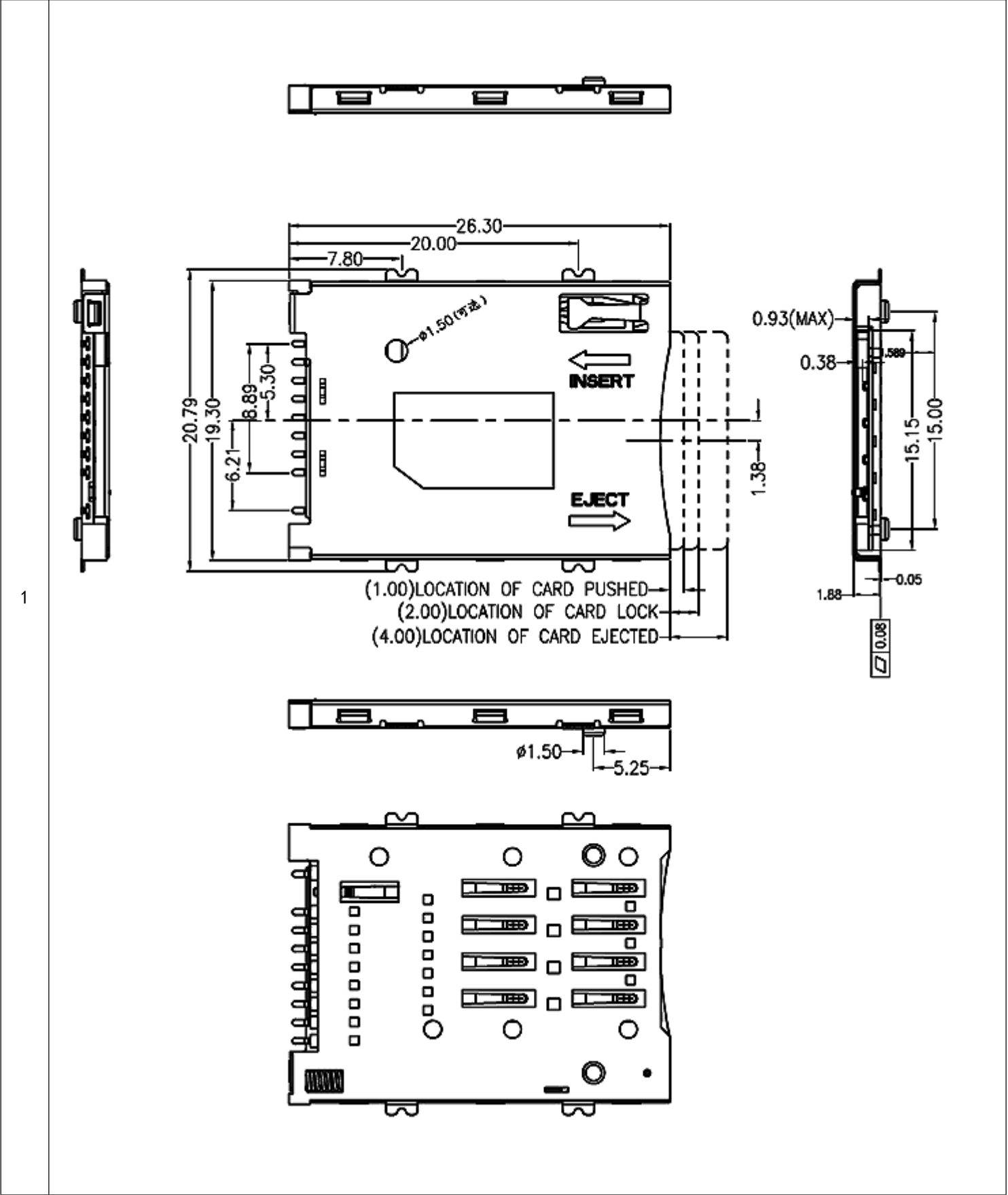
工程部 [R&D]	品保部 [Q C]	采购部[Purchase]
		

客戶判定[Customer Determine]:

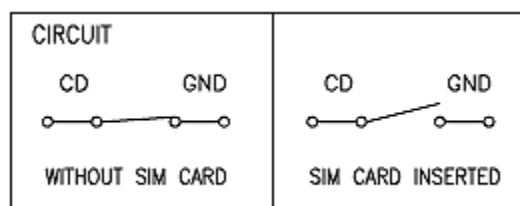
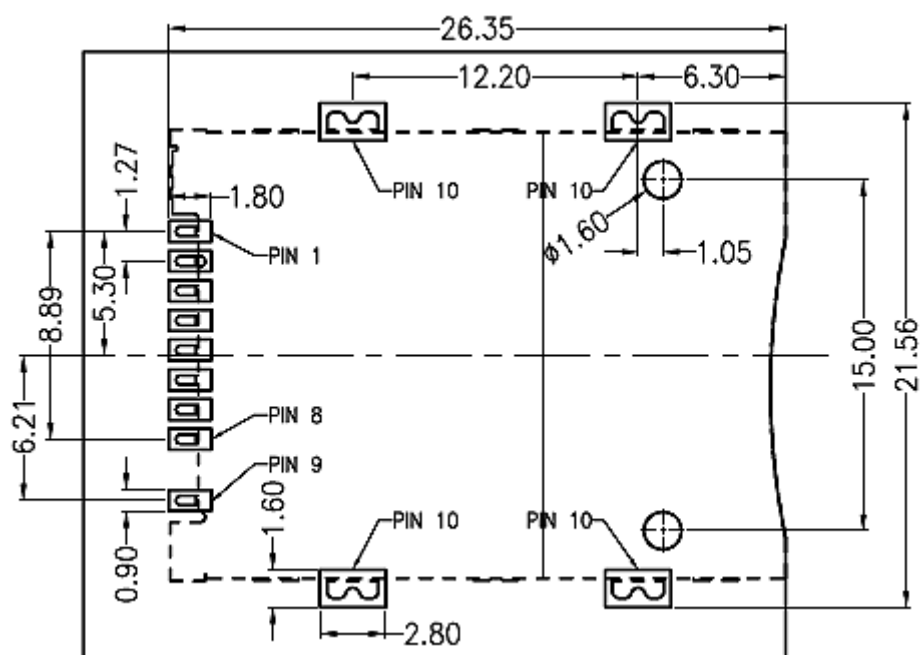
工程部 [R&D]	品保部 [Q C]	采购部[Purchase]
[章 承]	[章 承]	[章 承]

说明[Remnrk] 媒体排出方式：双响键式。

No. 结构尺寸



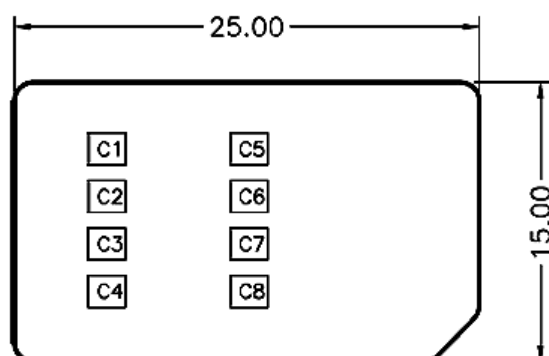
■ 电路图[A 向]



■ 端子[引脚]



■ PIN DEFINE



PIN NO.	NAME
PIN 1	VCC
PIN 2	GND
PIN 3	RST
PIN 4	VPP
PIN 5	CLK
PIN 6	I/O
PIN 7	DATO
PIN 8	MCMD
PIN 9	CARD DETECT Switch
PIN 10	GND

■ 使用参数

项目 \ 等级			A 级[产品]	B 级[产品]	C 级[产品]
电气性能	初期接触电阻		100mΩ max.	100mΩ max.	100mΩ max.
	绝缘电阻		100mΩ min. 100V DC Skey/PD: 50mΩ min. 100V DC		
	耐电压		150V AC for 1min	100 V AC for 1min	
机械性能	端子强度		3N for 1 min.	2N for 1min.	
	操作强度	工作方向	PUSH: 1000gf±2. 0N		
		拉引方向	PUSH: 10N±2. 0N		
	耐振性能		10N	6N [条件: 全振幅 1. 5mmX, Y, Z 方向 2H]	
	焊接耐热	手工焊接	350±10℃ 3 + ¹ S	300±10℃ 3 + ¹ S	
		浸焊	270±10℃ 10 + ³ S	260±5℃ 10 + ³ S	260±5℃ 5 + ³ S
		回流	260℃ max 20S max	255℃ max 10S max	255℃ max 10S max
最大额定[电阻负荷]		50V 2. 0A	30V 1. 0A	30V 1. 0A	
使用温度范围		-10℃ to +60℃			
耐久性 能	无负荷寿命		8,000 Cycles	7,000 Cycles	無數據
	负荷寿命 [额定负荷]		6,500 Cycles 50mΩ max.	5,500 Cycles 30mΩ max.	無數據
耐环境性能	耐寒性能		-40±2℃ for 96h	-20±2℃ for 96h	
	耐热性能		85±5℃ for 96h	75±5℃ for 96h	
	耐湿性能		40±2℃, 90 to 95% RH for 96h		

■ 焊接条件

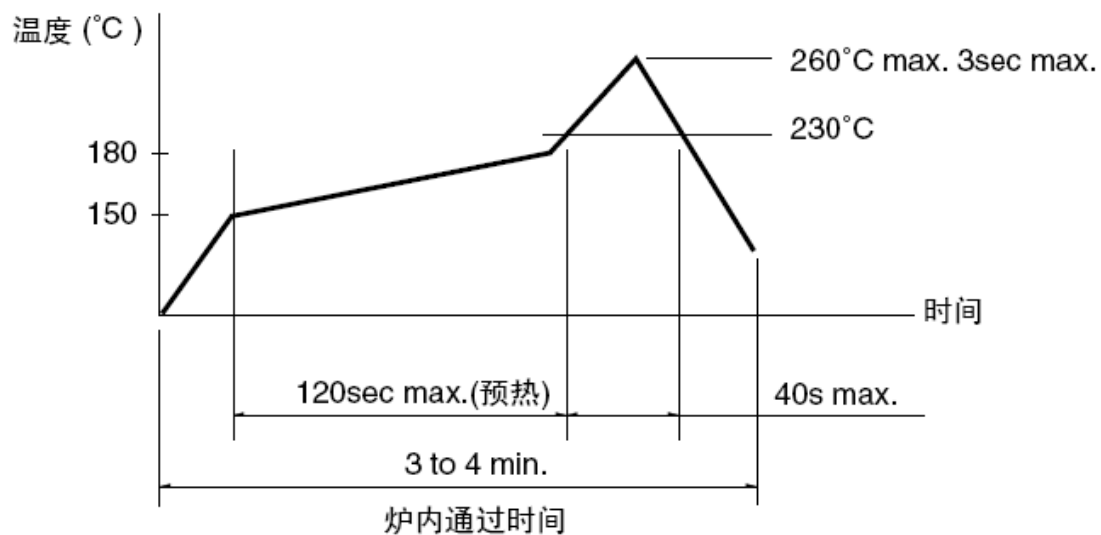
■ 手焊式

项 目	条 件
焊接温度	350℃ max.
连续焊接时间	3s max.
焊剂斗容量	60W max.

■ 回流焊

[适用表面贴装型产品]

1. 加热方式: 以远红外线上下加热方式。
2. 温度测量: 用Φ0. 1~0. 2 的 CA (K) 或 CC (T) 测量位置在焊接连接部 (锡/铜箔面)。
3. 固定方式: 采用耐热胶带。
4. 温度分布: (图 2. 15)

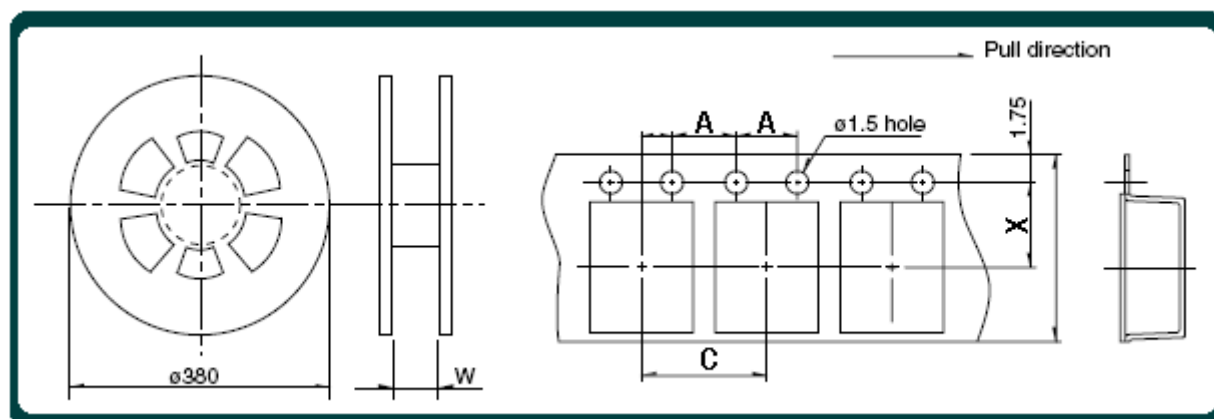


2. 15

浸焊式

项 目	条 件
助焊剂附着量	不附着于零部件贴装面的程度
预热温度	印刷电路板焊接面的周围温度 100°C max.
预热温度时间	60s max.
焊接温度	260°C max.
焊接浸渍时间	5s max.
焊接次数	2次以下

■ 自动插入式贴纸包装



注: A, C, W, X Unit:mm. 需做[自动插入式贴纸]包装请与本公司联系。